



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y					
LOCATION: Pump Room B TA		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดทำงาน "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 401 394						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติ R, S, T (A)	M	R S T 6.2 6.3 6.5						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งก่อนบำรุง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความต้านทาน	H		N					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมเหล็ก และทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N					
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่มุมบน (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M		N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเดินอากาศ	M		N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบรอยรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M		N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N					
17	Grease the bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y		N					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อของมอเตอร์และเฟืองลิ้นชักหรือโซ่	Y		N					
Comment :									
Note :									
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : _____									



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W (M) 2M Q H Y					
LOCATION: Pump Room B TA		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดทำงาน "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 397 399						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติ R, S, T (A)	M	R S T 6.7 6.5 6.4						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งก่อนบำรุง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์									
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความต้านทาน	H		N					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมเหล็ก และทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N					
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่มุมบน (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M		N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเดินอากาศ	M		N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบรอยรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M		N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N					
17	Grease the bearing / ฉีดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y		N					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อของมอเตอร์และเฟืองลิ้นชักหรือโซ่	Y		N					
Comment :									
Note :									
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : _____									



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฟیلเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 329 ST 329 RT 399		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R 6.3 S 6.1 T 6.3		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่อุปกรณ์และท่อประปา	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความต้านทาน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีที่สนิมเหล็กและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเป่าลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M		psi	N
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมของการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดหมุนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบและเปลี่ยนลูกเหล็กหรือล้อ	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Signature					
Date					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฟیلเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตัวควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 ST 399 RT 399		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R 6.1 S 6.2 T 6.0		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่อุปกรณ์และท่อประปา	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และบันทึกค่าความต้านทาน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีที่สนิมเหล็กและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเป่าลม	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M		psi	N
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมของการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดหมุนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบและเปลี่ยนลูกเหล็กหรือล้อ	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Signature					
Date					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-TC</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B TC</u>	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 399 ST 399 RT 399		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R 6.0 S 6.3 T 6.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งช่องบ้าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบเครื่องจักรและท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาดภายใน	H		N	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่บนผนัง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมที่เครื่องหรือใน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบส่วนประกอบที่ความถี่กัมมันต์	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดบนเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบการสึกหรอของล้อและพีดบนเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงไฟเตือนเมื่ออุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by					
Signature					
Date :					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-2-TC</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B TC</u>	Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 399 ST 400 RT 400		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R 6.5 S 6.4 T 6.1		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งช่องบ้าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบเครื่องจักรและท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความสะอาดภายใน	H		N	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		N	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		N	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่บนผนัง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมที่เครื่องหรือใน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบส่วนประกอบที่ความถี่กัมมันต์	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดบนเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบการสึกหรอของล้อและพีดบนเครื่องเดินอากาศ	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงไฟเตือนเมื่ออุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Signature					
Date :					





BUILDING : Millennium					Ref No. : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room B TD		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ซีลิกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-		N				
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			N				
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M			N				
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	799	393	399	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	8.5	2.4	6.1	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / (ห้ามปล่อยเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์)									
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M			N				
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ซึ่งต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาดภายในตู้	H			-				
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y			-	ถ้าจำเป็น			
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y			-	ถ้าจำเป็น			
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y			-				
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่มุมด้าน (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M			N				
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของลมเป่าที่ออกมา	M			N				
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงบนพื้นเครื่องหรือไม่	M			N				
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M			N	psi			
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M			N				
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M			N				
17	Grease the bearing / ฉาบจารีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M			N				
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y			-				
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าหม้อล้อของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y			-				
Comment :									
Note :									
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date :									

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium					Ref No. : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :				
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: Pump Room B TD		Rated : 4 kW, 8.62 A, _____ psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks			
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ซีลิกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-		N				
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			N				
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M			N				
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	399	399	399	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	6.0	6.1	6.3	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / (ห้ามปล่อยเดินอากาศ และเปิดสวิตช์เบรกเกอร์)									
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M			N				
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ซึ่งต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และปัดฝุ่นทำความสะอาดภายในตู้	H			-				
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y			-	ถ้าจำเป็น			
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y			-	ถ้าจำเป็น			
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y			-				
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่มุมด้าน (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M			N				
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของลมเป่าที่ออกมา	M			N				
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงบนพื้นเครื่องหรือไม่	M			N				
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M			N	psi			
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M			N				
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M			N				
17	Grease the bearing / ฉาบจารีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M			N				
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y			-				
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าหม้อล้อของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y			-				
Comment :									
Note :									
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by :									
Signature :									
Date :									

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 210 W, 200 HP, 220V	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	227V	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊มทำงาน	M	R S T	1.31A	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งข้อบำรุง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความต้านทานภายใน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
ส่วนหัวเครื่องเดินอากาศที่อยู่มุมหน้า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M	-	-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวและการสั่นสะเทือนของสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	M	-	-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	M	-	-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	-	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-	-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและเฟืองขับเคลื่อนสายพานพานิช	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 210 W, 200 HP, 220V	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	227V	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊มทำงาน	M	R S T	1.30A	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หนึ่งข้อบำรุง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนค่าความต้านทานภายใน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
ส่วนหัวเครื่องเดินอากาศที่อยู่มุมหน้า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M	-	-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวและการสั่นสะเทือนของสายพานพานิช, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	M	-	-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่อง	M	-	-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	-	
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-	-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและเฟืองขับเคลื่อนสายพานพานิช	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าที่ตู้ควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-3-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 210 W, 200 HP, 220V				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฟیلเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	230V	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	1.25	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ให้อุปกรณ์ทำงาน: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบของอุปกรณ์และท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดสายไฟฟ้าต่าง และเปลี่ยนสายอากาศใหม่	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนประกอบเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกห้อง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของสายลมที่เดินเครื่อง	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องที่สายลม	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเดินอากาศ	2M		-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพล้อของมอเตอร์และพัดลมที่เครื่องเดินอากาศ	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงไฟสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-4-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	(M) 2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : 210 W, 200 HP, 220V				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดฟیلเตอร์อากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	229V	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	1.29A	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ให้อุปกรณ์ทำงาน: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนประกอบของอุปกรณ์และท่อ	M		N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดสายไฟฟ้าต่าง และเปลี่ยนสายอากาศใหม่	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำลม, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนประกอบเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกห้อง (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวและเสียงผิดปกติของสายลมที่เดินเครื่อง	M		-	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเครื่องที่สายลม	M		-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		-	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเดินอากาศ	2M		-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพล้อของมอเตอร์และพัดลมที่เครื่องเดินอากาศ	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงไฟสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature					
Date :					





BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :					
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TB			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	V
LOCATION : Pump Room B TB			Rated : 4 kW, 8.62 A,		psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวเลือกว่าเป็นโหมด "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240V 240V 240V							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T 6.3 6.1 6.1							
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นขั้วสายไฟฟ้าทุกจุด	H		-						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีบริเวณที่สนิม	Y		-	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม	Y		-						
Air Blower Section (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพของน้ำมันหล่อลื่น	M		N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของลมหายใจ	M		N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M		N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M		N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M		N						
17	Grease the bearing / สميทจารบีที่ลูกปืน	2M		N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y		-						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y		-						
Comment :										
Note :										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM										
Signature										
Date										

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :					
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TB			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	V
LOCATION : Pump Room B TB			Rated : 4 kW, 8.62 A,		psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A/B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M		N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M		N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนตัวเลือกว่าเป็นโหมด "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240V 240V 240V							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T 6.0 6.3 6.3							
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นขั้วสายไฟฟ้าทุกจุด	H		-						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y		-	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีบริเวณที่สนิม	Y		-	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม	Y		-						
Air Blower Section (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพของน้ำมันหล่อลื่น	M		N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของลมหายใจ	M		N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M		N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M		N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M		N						
17	Grease the bearing / สมิทจารบีที่ลูกปืน	2M		N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y		-						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y		-						
Comment :										
Note :										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดการเชื่อมต่อพลังงานไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :	Verified by :		Approved by :							
Signature :	Signature :		Signature :							
Date : 15/9/63	Date : 13-8-64		Date : 13-8-65							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :						
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TC			TYPE OF MAINTENANCE		W	AB	2M	Q	I	H	V
LOCATION : Pump Room B TC			Rated : 4 kW, 8.62 A		psi						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N A B F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M	-	N							
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M	-	N							
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และเปิดเครื่องจ่าย											
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT								
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน (R, S, T A)	M	R S T A								
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หมายเหตุ: ปิดเครื่องจ่ายอากาศ และปิดสวิตช์ควบคุม											
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N							
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H	-	N							
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น						
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น						
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N							
Air Blower Lubrication and Oil Level Check (Air Blower)											
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น Sight Glass	M	-	N							
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจ่ายอากาศ	M	-	N							
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N							
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันที่มาตรวัดความดันและบันทึกค่า	M	psi	N							
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N							
16	Check belt tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N							
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM	-	N							
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N							
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y	-	N							
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดการจ่ายไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008						
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date :						
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TC			TYPE OF MAINTENANCE		W	AB	2M	Q	I	H	V
LOCATION : Pump Room B TC			Rated : 4 kW, 8.62 A		psi						
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N A B F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่ตู้ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M	-	N							
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M	-	N							
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และเปิดเครื่องจ่าย											
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT								
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน (R, S, T A)	M	R S T A								
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / หมายเหตุ: ปิดเครื่องจ่ายอากาศ และปิดสวิตช์ควบคุม											
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N							
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H	-	N							
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น						
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น						
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N							
Air Blower Lubrication and Oil Level Check (Air Blower)											
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น Sight Glass	M	-	N							
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของเครื่องจ่ายอากาศ	M	-	N							
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N							
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันที่มาตรวัดความดันและบันทึกค่า	M	psi	N							
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N							
16	Check belt tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N							
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM	-	N							
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N							
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y	-	N							
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดการจ่ายไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. : ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by :		Verified by :		Approved by :							
Signature :		Signature :		Signature :							
Date : 16/8/65		Date : 16-8-65		Date : 16-8-65							

PPM&amp;AKANDO CO.,LTD





BUILDING Millennium					Ref No: PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: 20-7-66					
EQUIPMENT NUMBER AB-1-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y	
LOCATION Pump Room B TA		Rated	kW	A	psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	ment	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศดูด	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และเปิดจ่ายอากาศ										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดโวลต์ระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	72.3	72.3	72.3	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	15.1	15.2	15.1	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดจ่ายอากาศและเปิดสวิตช์เป็น OFF										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนของอุปกรณ์และท่อ	M	-		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟฟ้าทุกสาย	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานตัวนำ, ฐานและพัดลมดูดอากาศ	Y			-					
Air Blower / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของลมดูดอากาศขณะทำงาน	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่าความดัน	M	2.4	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบองศาการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และสายพาน	ZM			N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อของสายพาน	Y			-					

**Comment :**  
**Note :**  
 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.  
 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.  
 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING Millennium					Ref No: PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: 20-7-66					
EQUIPMENT NUMBER AB-2-TA		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y	
LOCATION Pump Room B TA		Rated	kW	A	psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	ment	Status (N/A/B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศดูด	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศเป็น "MANUAL" และเปิดจ่ายอากาศ										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดโวลต์ระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	72.3	72.3	72.3	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	15.1	15.2	15.1	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดจ่ายอากาศและเปิดสวิตช์เป็น OFF										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนของอุปกรณ์และท่อ	M	-		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟฟ้าทุกสาย	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานตัวนำ, ฐานและพัดลมดูดอากาศ	Y			-					
Air Blower / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและสั่นของลมดูดอากาศขณะทำงาน	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่าความดัน	M	2.4	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบองศาการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และสายพาน	ZM			N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อของสายพาน	Y			-					

**Comment :**  
**Note :**  
 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.  
 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.  
 ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : 20-7-65					
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TB			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Pump Room B TB			Rated :	KW	A	psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Meat	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะคอนดัคเตอร์	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	279	279	279	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน (R, S, T) (A)	M	R	S	T	6.1	6.3	6.2	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและสวิตช์เบรกเกอร์เพื่อความปลอดภัยก่อนทำการบำรุงรักษา										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M			N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและขั้วต่อ	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางยึดและพัดลม ฯลฯ	Y			-					
ส่วนประกอบลมจากพัดลมเป่า (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของลมที่จ่าย	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M			N	9.8 psi				
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดของวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	2M			N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y			-					
Comment :										
Note :										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : 20-7-65					
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TB			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Pump Room B TB			Rated :	KW	A	psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Meat	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะคอนดัคเตอร์	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	279	279	279	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน (R, S, T) (A)	M	R	S	T	6.2	6.3	6.2	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและสวิตช์เบรกเกอร์เพื่อความปลอดภัยก่อนทำการบำรุงรักษา										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M			N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและขั้วต่อ	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางยึดและพัดลม ฯลฯ	Y			-					
ส่วนประกอบลมจากพัดลมเป่า (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของลมที่จ่าย	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M			N	9.8 psi				
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดของวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	2M			N					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y			-					
Comment :										
Note :										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by :										
Signature :										
Date :										



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : <u>21/01/65</u>					
EQUIPMENT NUMBER <u>AB-1-TC</u>		TYPE OF MAINTENANCE			W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION <u>Pump Room B TC</u>		Rated	kW	A	psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	N				
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและเบรกเกอร์										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางยึดและพัดลม ฯลฯ	Y			-					
Air Blower										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของลมที่จ่าย	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	2.4		psi	N				
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM			-					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y			-					

Comment :

Note :

1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.  
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่ติดไฟได้ก่อน

2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.  
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : <u>21/01/65</u>					
EQUIPMENT NUMBER <u>AB-2-TC</u>		TYPE OF MAINTENANCE			W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION <u>Pump Room B TC</u>		Rated	kW	A	psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	ment	Status (N/A B/F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-		N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการปิดวงจรหลัก	M			N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M			N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	N				
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R	S	T	N				
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและเบรกเกอร์										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-		N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H			-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y			-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่สนิม	Y			-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวของรางนำทาง, รางยึดและพัดลม ฯลฯ	Y			-					
Air Blower										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่นจาก Sight Glass	M			N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของลมที่จ่าย	M			N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	M			N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	2.4		psi	N				
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M			N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M			N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM			-					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันสายพาน	Y			-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อ	Y			-					

Comment :

Note :

1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.  
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่ติดไฟได้ก่อน

2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel.  
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม

3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail



PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_



Date : \_\_\_\_\_





BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : 21/9/65				
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Pump Room B TD		Rated : kW, A, psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	-	N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศดูด	M	-	N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มทำงาน (S, T, A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมหายใจและสวิตช์ตัดวงจร									
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า	H	-	-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อน ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม ฯลฯ	Y	-	-					
ส่วนประกอบลมหายใจที่อุปกรณ์เป่าลม (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น Sight Glass	M	-	N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของลมหายใจทำงาน	M	-	N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM	-	-					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อลูกถ้วย	Y	-	-					
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือน 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM :  Sign :  Date :									



BUILDING : Millennium					Ref No : PPM-SN-008				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date : 21/9/65				
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION : Pump Room B TD		Rated : kW, A, psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks				
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-	N					
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการตัดวงจรหลัก	M	-	N					
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศดูด	M	-	N					
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายอากาศ "MANUAL" และเปิดเครื่อง									
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของปั๊มทำงาน (S, T, A)	M	R S T	N					
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมหายใจและสวิตช์ตัดวงจร									
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N					
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อทางไฟฟ้า	H	-	-					
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	ถ้าจำเป็น				
9	Check any corrosion, repair the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อน ซ่อมแซมชิ้นส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	-	ถ้าจำเป็น				
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม ฯลฯ	Y	-	-					
ส่วนประกอบลมหายใจที่อุปกรณ์เป่าลม (Air Blower)									
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น Sight Glass	M	-	N					
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและสั่นสะเทือนของลมหายใจทำงาน	M	-	N					
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N					
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N					
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N					
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N					
17	Grease the bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืน	ZM	-	-					
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	-					
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อลูกถ้วย	Y	-	-					
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการนำไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือน 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM :  Sign :  Date :									



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No: PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: <u>26/9/25</u>					
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-CH</u>			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>			Rated: <u>1.5</u> kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	-	N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศไปที่ MANUAL แล้วเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	N	1.1/1.2					
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องจ่ายอากาศและเบรกเกอร์ให้ดับ										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H	-	N						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่ในส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N						
ส่วนที่ควรตรวจสอบสภาพที่อุปกรณ์ลม (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของลมที่จ่าย	M	-	N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N						
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	2M	-	N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y	-	N						
Comment:										
Note:										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by:										
Signature:										
Date:										



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No: PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: <u>21/9/25</u>					
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-2-CH</u>			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>			Rated: <u>1.5</u> kW		A		psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A/B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	-	N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	-	N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศไปที่ MANUAL แล้วเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	N	1.1/1.2					
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องจ่ายอากาศและเบรกเกอร์ให้ดับ										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าทุกจุด	H	-	N						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่ในส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N						
ส่วนที่ควรตรวจสอบสภาพที่อุปกรณ์ลม (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและแรงสั่นสะเทือนของลมที่จ่าย	M	-	N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบมาตรวัดความดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน	M	-	N						
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	2M	-	N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y	-	N						
Comment:										
Note:										
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า										
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม										
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by:										
Signature:										
Date:										



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No. PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: <u>26/7/66</u>					
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-3-CH</u>			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>			Rated: <u>        </u> kW, <u>        </u> A, <u>        </u> psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	-	N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M	-	N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศไปที่ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	N						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและเบรกเกอร์ให้หมดก่อนทำการบำรุงรักษา										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นที่จุดเชื่อมต่อไฟฟ้า	H	-	N						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N						
ส่วนที่เกี่ยวกับลมหายใจ (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของลมหายใจขณะทำงาน	M	-	N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจวัดแรงดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M	-	N						
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	ZM	-	N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y	-	N						
Comment : Note : 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนแสดงสัญญาณเตือน 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by										
Signature										
Date :										



BUILDING <u>Millennium</u>					Ref No. PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY					Date: <u>        </u>					
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-4-CH</u>			TYPE OF MAINTENANCE		W	M	2M	Q	H	Y
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>			Rated: <u>        </u> kW, <u>        </u> A, <u>        </u> psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks					
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N						
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	-	N						
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ	M	-	N						
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกจ่ายอากาศไปที่ "MANUAL" และเปิดเครื่อง										
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่าง RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	R S T	N						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมและเบรกเกอร์ให้หมดก่อนทำการบำรุงรักษา										
6	Check the nut on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบน็อตบนชิ้นส่วนอุปกรณ์และท่อ	M	-	N						
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันแน่นที่จุดเชื่อมต่อไฟฟ้า	H	-	N						
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม	Y	-	N	ถ้าจำเป็น					
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันแน่นสลักเกลียวและน็อตของรางนำทาง คาน้ำยัน และพัดลม เป็นต้น	Y	-	N						
ส่วนที่เกี่ยวกับลมหายใจ (Air Blower)										
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N						
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นของลมหายใจขณะทำงาน	M	-	N						
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	M	-	N						
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจวัดแรงดันที่ทางออกและบันทึกค่า	M	psi	N						
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบมุมของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N						
16	Check belt's tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน	M	-	N						
17	Grease the bearing / เติมน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืน	ZM	-	N						
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบและขันแน่นสายพาน	Y	-	N						
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพาน	Y	-	N						
Comment : Note : 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟก่อนแสดงสัญญาณเตือน 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail										
PM by										
Signature										
Date :										





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 19-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : kW, A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 402 ST 404 RT 402	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.8 S 6.0 T 5.7	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมเข้า: ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันน็อตทำความสะอาดในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องรอยการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตค้ำของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดิมอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่อยู่มุมหน้า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันด้านออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : _____					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 19-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	2M Q H Y		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : kW, A, psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 399 ST 405 RT 402	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.5 S 5.7 T 5.6	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดลมเข้า: ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และขันน็อตทำความสะอาดในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องรอยการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตค้ำของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดิมอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่อยู่มุมหน้า (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่อง Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติขณะเดินเครื่องหรือไม่	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันด้านออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : _____					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : <u>19-10-65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-TB</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W <u>(M)</u>	2M <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>		
LOCATION: <u>Pump Room B TB</u>	Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 398 397	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการกะแฉกของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 6.3 6.3 6.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระวังอย่าลืมปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าด้านที่ความสะอาดภายในตู้	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องรอยการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการกะแฉกหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันเครื่องรั่วหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใส่อจารีตให้ที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M	-	N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : _____					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : <u>19-10-65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-2-TB</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W <u>(M)</u>	2M <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>		
LOCATION: <u>Pump Room B TB</u>	Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 398 397	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการกะแฉกของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 5.8 6.0 6.7	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระวังอย่าลืมปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าด้านที่ความสะอาดภายในตู้	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพว่ามีร่องรอยการผุกร่อนหรือไม่ และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการกะแฉกหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันเครื่องรั่วหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใส่อจารีตให้ที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M	-	N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : _____					
Signature : _____					
Date : _____					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Pump Room B TC	Rated : kW, A, psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 401 ST 403 RT 402
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R 5.6 S 5.9 T 5.4
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าพื้นที่ความสะอาดภายในตู้	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางนำสาย, ฐานยึดและเครื่องเดิมอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดิมอากาศ	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเดิมอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพานและฟิล์มอิเล็กทรอนิกส์หรือไม	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature :			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: Pump Room B TC	Rated : kW, A, psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 399 ST 400 RT 399
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R 5.5 S 5.8 T 5.8
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดิมอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าพื้นที่ความสะอาดภายในตู้	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางนำสาย, ฐานยึดและเครื่องเดิมอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดิมอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดิมอากาศ	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นของเครื่องเดิมอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพานและฟิล์มอิเล็กทรอนิกส์หรือไม	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature :			
Date :			





BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>AIR SUPPLY</u>		Date : <u>20-10-65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-TD</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B TD</u>	Rated : <u>        </u> kW, <u>        </u> A, <u>        </u> psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเป่าฝุ่นทำความสะอาดในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพที่มีรอยการผุกร่อนหรือไม่และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตค้ำของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดสายพานและล้อขับเคลื่อนสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by					
Signature					
Date :					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR <u>AIR SUPPLY</u>		Date : <u>18-10-65</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-CH</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>	Rated : <u>        </u> kW, <u>        </u> A, <u>        </u> psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T	N	1 เฟส
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุหมายเหตุ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเป่าฝุ่นทำความสะอาดในตู้	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพที่มีรอยการผุกร่อนหรือไม่และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตค้ำของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ของเครื่องเดินอากาศ	ZM		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดสายพานและล้อขับเคลื่อนสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by					
Signature					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 18-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-CH		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
		W	M 2M Q H Y
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดระบบน้ำ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้า	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพสีของรอยการกัดกร่อนหรือสนิม	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / อุดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM	-
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดสายพานและล้อขับเคลื่อนสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signat			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 18-10-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-3-CH		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
		W	M 2M Q H Y
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเกอร์ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดระบบน้ำ: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้า	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพสีของรอยการกัดกร่อนหรือสนิม	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่เป่าลม (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / อุดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	ZM	-
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดสายพานและล้อขับเคลื่อนสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signat			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 18-10-65			
EQUIPMENT NUMBER: AB-4-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B1 CH	Rated : kW, A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการรบกวนและสั่นของปั๊ม	M	R S T	N	1.62
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างส่วนของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-	-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการรบกวนหรือการสั่นของท่อที่ติดกับเครื่องเดินอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากเครื่องหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันที่ขาออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อของเครื่องเดินอากาศ	ZM	-	N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและบันทึกความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : kW, A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการรบกวนและสั่นของปั๊ม	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ระบุช่องว่าง: ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างส่วนของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-	-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการรบกวนหรือการสั่นของท่อที่ติดกับเครื่องเดินอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากเครื่องหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบเกจความดันที่ขาออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อของเครื่องเดินอากาศ	ZM	-	N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและบันทึกความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูลเลย์ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TA	Rated : 4 kW, 6.9 A, 5.2 psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 ST 405 RT 402	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T 5.6 5.6 5.2	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปล่อยเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และแป้นไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือไม่สะอาด	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นของตัวเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงข้างเครื่องหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดัน และบันทึกค่าความดัน	M	5.2 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใสจารบีที่ในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและบันทึกความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยของล้อและสายพาน	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 6.9 A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตัวควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M			
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M			
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกมอเตอร์ที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปล่อยเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-		
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และแป้นไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือไม่สะอาด	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y			
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M			
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นของตัวเดินอากาศ	M			
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงข้างเครื่องหรือไม่	M			
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดัน และบันทึกค่าความดัน	M	psi		
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M			
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M			
17	Grease the bearing / ใสจารบีที่ในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M			
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและบันทึกความตึง	Y			
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยของล้อและสายพาน	Y			
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> F 2 206.005.656 6 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TB	Rated : 4 kW, 0.9 A, 4.4 psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / อนุสัหรับเลือกเกอร์ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 400 ST 402 RT 599	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.4 S 6.9 T 5.6	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ให้งดปล่อยน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า และแป้นพิมพ์ความสะอาดภายใน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
ส่วนที่เครื่องเดิมอากาศที่อยู่มุมบน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นของตัวเครื่องเดิมอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	3.4 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ	2M	-	N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยการสึกหรอของล้อหมุน	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือน					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM :					
Sign :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TC	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION: Pump Room B TC	Rated : 4 kW, 0.9 A, 4.4 psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเกอร์ที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / อนุสัหรับเลือกเกอร์ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 401 ST 402 RT 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R 5.6 S 6.9 T 5.9	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ให้งดปล่อยน้ำและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสถานะและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า และแป้นพิมพ์ความสะอาดภายใน	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-	-	
ส่วนที่เครื่องเดิมอากาศที่อยู่มุมบน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นของตัวเครื่องเดิมอากาศ	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	-	N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	3.2 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	N	
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดิมอากาศ	2M	-	N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องรอยการสึกหรอของล้อหมุน	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือน					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					





BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-2-TC</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <u>2</u> 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B TC</u>	Rated : <u>4</u> kW, <u>6.9</u> A, <u>6.2</u> psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกโหมดที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 409 ST 409 RT 409	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R 5.5 S 5.9 T 5.4	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / (ห้ามปล่อยมือ): ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาดภายใน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันยึดตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่ปล่อยเป็นปกติ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	8.2 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดของเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพานที่หดรัดหรือไหม้	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่แผงไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM t					
Sign					
Date					



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-1-TD</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M <u>2</u> 2M Q H Y		
LOCATION: <u>Pump Room B TD</u>	Rated : <u>40</u> kW, <u>66.9</u> A, <u>6.2</u> psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกโหมดที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 406 ST 404 RT 404	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R 9.9 S 9.4 T 9.2	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / (ห้ามปล่อยมือ): ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบสภาพและขันยึดที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ควบคุมความสะอาดภายใน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบสภาพการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันยึดตัวรองรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนเครื่องเดินอากาศที่ปล่อยเป็นปกติ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไขมัน	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	8.2 psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดของเครื่องเดินอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพของล้อและสายพานที่หดรัดหรือไหม้	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่แผงไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM t					
Sign					
Date					





BUILDING Millennium						Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TD		TYPE OF MAINTENANCE		W M 2M Q H Y							
LOCATION: Pump Room B TD		Rated : 4 kW, 4.9 A, 0.2 psi									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N							
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N							
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเครื่อง											
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N							
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงและสั่นของปั๊ม	M	R S T 6.6 7.0 6.4	N							
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ไขสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N							
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H		-							
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น						
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น						
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-							
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)											
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N							
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าหรือไม่	M		N							
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N							
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	3.2 psi	N							
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N							
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N							
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M		N							
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N							
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูเลย์ของมอเตอร์และสายพานตึงหรือหลวม	Y		N							
Comment :											
Note :											
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า											
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by											
Signature											
Date :											



BUILDING Millennium						Ref No : PPM-SN-008					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY						Date :					
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-CH		TYPE OF MAINTENANCE		W M 2M Q H Y							
LOCATION: Pump Room B1 CH		Rated : 0.4 kW, 0.2 A, 0.2 psi									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks						
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกเครื่องที่ควบคุม	M	-	N							
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N							
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N							
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเครื่อง											
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 284 284 284	N	284 V.						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงและสั่นของปั๊ม	M	R S T 0.9 0.9 0.9	N	0.9 A.						
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ไขสวิตช์เลือกการที่ด้านหน้า "MANUAL" และปิดสวิตช์เบรกเกอร์											
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N							
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และนำไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H		-							
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น						
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น						
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-							
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)											
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N							
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าหรือไม่	M		N							
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M		N							
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N							
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N							
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N							
17	Grease the bearing / สดจารบีให้กับลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M		N							
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y		N							
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าพูเลย์ของมอเตอร์และสายพานตึงหรือหลวม	Y		N							
Comment :											
Note :											
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า											
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า											
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail											
PM by											
Signature											
Date :											



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :	
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-2-CH</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>	Rated : <u>0.4</u> kW, <u>1</u> A, <u>1</u> psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงเลือกที่ตัวควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายลม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า สาย และเข้าตู้ควบคุมความดัน	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวรองรับรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมจากเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / สดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องบนดรัมและล้อของสายพาน	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signature			
Date			



BUILDING <u>Millennium</u>		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :	
EQUIPMENT NUMBER: <u>AB-3-CH</u>	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION: <u>Pump Room B1 CH</u>	Rated : <u>0.4</u> kW, <u>1</u> A, <u>1</u> psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงเลือกที่ตัวควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกการจ่ายลม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊มที่กำลังทำงาน	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้า สาย และเข้าตู้ควบคุมความดัน	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตตัวรองรับรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมจากเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่ามุมการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / สดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบสภาพและร่องบนดรัมและล้อของสายพาน	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signature			
Date			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date :			
EQUIPMENT NUMBER : AB-4-CH	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Pump Room B1 CH	Rated : CH kW, 1 A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	185 V.
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T	N	1.1 A.
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ความสะอาดภายในตู้	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสีลอก และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-	-	
ส่วนหัวเครื่องเดินอากาศที่เชื่อมกับท่อ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากเครื่องหรือไม่	M	-	-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันด้านออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาเปิดของวาล์วผีเสื้อ	M	-	N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	-	
17	Grease the bearing / สีสจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-	-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกของเบรคเกอร์และล้อลูกของเบรคเกอร์	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM I					
Sign					
Date					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 9-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M		
LOCATION : Pump Room B TA	Rated : kW, A, psi	2M	Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B-F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสภาพหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-	N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	220 400 391v
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T	N	10 49 8.6
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าตู้ความสะอาดภายในตู้	H	-	-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนหรือสีลอก และทาสี	Y	-	-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตต่างๆของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-	-	
ส่วนหัวเครื่องเดินอากาศที่เชื่อมกับท่อ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-	-	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M	-	N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วจากเครื่องหรือไม่	M	-	-	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจความดันด้านออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	-	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาเปิดของวาล์วผีเสื้อ	M	-	-	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-	-	
17	Grease the bearing / สีสจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	-	-	
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	-	-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกของเบรคเกอร์และล้อลูกของเบรคเกอร์	Y	-	-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีป้ายเตือนไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM b					
Sign					
Date					





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 9-12-66	
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TA	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION : Pump Room B TA	Rated : kW A psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 396 400 399
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 69 7.9 12.0
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าเฟสที่ความสะอาดภายในตู้	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-
ส่วนประกอบเครื่องเป่าอากาศที่หมุนเวียน (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่า	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงข้างเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันที่ออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดของเครื่องเป่าอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุลลี่ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signat			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 9-12-66	
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TB	TYPE OF MAINTENANCE	W	M
LOCATION : Pump Room B TB	Rated : kW A psi	2M	Q H Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ด้านหน้า "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 399 407 400
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 61 6.3 6.0
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าเฟสที่ความสะอาดภายในตู้	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y	-
ส่วนประกอบเครื่องเป่าอากาศที่หมุนเวียน (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่า	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงข้างเครื่องหรือไม่	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันที่ออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่จุดของเครื่องเป่าอากาศ	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุลลี่ของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by			
Signat			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 9-12-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-2-TB		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room B TB		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	N
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT N
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T N
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และบันทึกค่าความตึงเครียด	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีหรือโลหะที่ผุกร่อน	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	N
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่าเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M	N
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	N
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันที่ออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	N
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	N
17	Grease the bearing / ยึดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	N
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	N
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดล้อของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	N
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 10-12-65	
EQUIPMENT NUMBER: AB-1-TC		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Pump Room B TC		Rated : kW, A, psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์ที่เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	N
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	N
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT N
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T N
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องเดินอากาศ และปิดสวิตช์เบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์ และท่ออากาศ	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และบันทึกค่าความตึงเครียด	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนการทาสีหรือโลหะที่ผุกร่อน	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบสภาพและขันน็อตของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเดินอากาศ	Y	-
สำหรับเครื่องเดินอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	N
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่าเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเดินอากาศ	M	N
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีการรั่วของน้ำมันเครื่องหรือไม่	M	N
14	Check the outlet pressure gauge and and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันที่ออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	N
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	N
17	Grease the bearing / ยึดจารบีในลูกปืนของเครื่องเดินอากาศ	2M	N
18	Check and tighten belt / เปลี่ยนสายพานและปรับความตึง	Y	N
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดล้อของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	N
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ไฟฟ้า			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature			
Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 10-12-66	
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TC	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Pump Room B TC	Rated : kW	A	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่สายท่อและอุปกรณ์	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟฟ้า	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y	-
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันที่สายออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของเครื่องเป่าลม	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกเดือยของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเครื่องหมายเตือนภัยที่ตู้ควบคุม			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature :			
Date :			



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 19-12-66	
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-TD	TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION : Pump Room B TD	Rated : kW	A	psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่ตู้ควบคุม	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M	-
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง			
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์			
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่สายท่อและอุปกรณ์	M	-
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟฟ้า	H	-
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y	-
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสี	Y	-
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพาน, ฐานยึดและเครื่องเป่าลม	Y	-
สำหรับเครื่องเป่าลมอากาศที่อยู่นอกอาคาร (Air Blower)			
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M	-
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่าลม	M	-
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	M	-
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบความดันที่สายออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M	-
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M	-
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของเครื่องเป่าลม	2M	-
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y	-
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกเดือยของมอเตอร์และพัดลมสึกหรอหรือไม่	Y	-
Comment :			
Note :			
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเครื่องหมายเตือนภัยที่ตู้ควบคุม			
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :			
Signature :			
Date :			





BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 19-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-TD	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Pump Room B TD	Rated : _____ kW	A <sub>1</sub> _____ psi	W M 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกเฟสที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเฟสที่ตัวควบคุม "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 400	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T AG 7.5 7.0	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าตู้ไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีในส่วนที่สนิม	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่เชื่อมกับท่อ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงที่ถังน้ำมันหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพและความดันออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปิดสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกเบี้ยของมอเตอร์และพัดลมผิดปกติหรือไม่	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Sign					
Date					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : AB-1-CH	TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Pump Room B1 CH	Rated : _____ kW	A <sub>1</sub> _____ psi	W M 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกเฟสที่ตัวควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเฟสที่ตัวควบคุม "MANUAL" และเปิดเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 300 300 300	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T 8.5 7.5 7.5	N	1 Wk
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อต ที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และเข้าตู้ไฟฟ้าความสะอาดภายใน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบสภาพและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีในส่วนที่สนิม	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่เชื่อมกับท่อ (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องหรือไม่	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำมันรั่วลงที่ถังน้ำมันหรือไม่	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพและความดันออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบตำแหน่งการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สดจารบีที่ลูกปืนของเครื่องเป่าอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / เปิดสายพานและปรับความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าลูกเบี้ยของมอเตอร์และพัดลมผิดปกติหรือไม่	Y		-	
<b>Comment :</b> <b>Note :</b> 1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Sign					
Date					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : AB-2-CH		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Pump Room B1 CH		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเฟสที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเฟสที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T	N	1 wk
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และบันทึกค่าความต้านทาน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนเสริมเครื่องเป่าอากาศที่ตู้ควบคุม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่า	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่แบริ่งของเครื่องเป่า	2M		N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุ่นและร่องของแบริ่งและเฟืองสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้าก่อนแตะต้อง					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-12-65			
EQUIPMENT NUMBER : AB-3-CH		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Pump Room B1 CH		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกเฟสที่ตู้ควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกเฟสที่ตู้ควบคุม "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T	N	1 wk
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและเบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการกัดกร่อนที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่าง และบันทึกค่าความต้านทาน	H		-	
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y		-	ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการผุกร่อนหรือสนิม และทาสี	Y		-	ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตต่างของรางเลื่อน, รางยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y		-	
ส่วนเสริมเครื่องเป่าอากาศที่ตู้ควบคุม (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่า	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพเกจวัดความดันและบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าองศาการเปิดวาล์วผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่แบริ่งของเครื่องเป่า	2M		N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและขันความตึง	Y		-	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าทุ่นและร่องของแบริ่งและเฟืองสึกหรอหรือไม่	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้าก่อนแตะต้อง					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					



BUILDING : Millennium		Ref No : PPM-SN-008			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR AIR SUPPLY		Date : 20-12-66			
EQUIPMENT NUMBER : AB-4-CH		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Pump Room B1 CH		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุม	M	-		
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3	Check and clean the suction air filter or silencer / ตรวจสอบและทำความสะอาดที่กรองอากาศ	M		N	
Turn the air supply selector switch to Manual & start / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่ตู้ควบคุมเป็น "MANUAL" และเปิดเดินเครื่อง					
4	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT		
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการสั่นไหวของปั๊ม R, S, T (A)	M	R S T		
Preventive Maintenance: Turn OFF the air supply and breaker to OFF / ปิดเครื่องและตู้ควบคุมและปิดสวิตช์เบรกเกอร์					
6	Check the rust on any parts of equipments and piping / ตรวจสอบการเกิดสนิมที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอุปกรณ์และท่อ	M	-	N	
7	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ และเข้าที่ทำความสะอาดภายใน	H			
8	Check and replace the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	Y			ถ้าจำเป็น
9	Check any corrosion, repaint the rust part / ตรวจสอบการผุกร่อนหรือสนิมและทาสี	Y			ถ้าจำเป็น
10	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & blower etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานเลื่อน, ฐานยึดและเครื่องเป่าอากาศ	Y			
สำหรับเครื่องเป่าอากาศที่ใช้น้ำมัน (Air Blower)					
11	Check condition of lubricating oil / ตรวจสอบสภาพน้ำมันเครื่องจาก Sight Glass	M		N	
12	Check any abnormal noise & vibration of the air supply running / ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติของเครื่องเป่า	M		N	
13	Check any oil leakage / ตรวจสอบการรั่วของน้ำมันเครื่อง	M		N	
14	Check the outlet pressure gauge and record the pressure / ตรวจสอบสภาพความดันส่งออก และบันทึกค่าความดัน	M	psi	N	
15	Check angle of butterfly valve / ตรวจสอบค่าเปิดการเปิดวาล์วปีกผีเสื้อ	M		N	
16	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน	M		N	
17	Grease the bearing / สميการยี่ห้อกับบนของเครื่องเป่าอากาศ	2M		N	
18	Check and tighten belt / ตรวจสอบสายพานและปรับความตึง	Y		N	
19	Check condition of pulley / ตรวจสอบว่าชุดสายพานและล้อขับเคลื่อนหรือโรลเลอร์	Y		N	
Comment :					
Note :					
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2) Make Sure To Show Warning sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีเครื่องหมายเตือนที่ตู้ควบคุมไฟฟ้า					
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM					
Sign					
Date					